



1+1 (Arandela + Aglomerado + Arandela)

PARA TAPADO DE VINO TRANQUILO

Tamaño estándar para vinos comunes, media y alta gama :
40 x 23,5 mm / 44 x 23,5 mm

Proceso de fabricación y de control de Tapones 1+1 (Arandela + Aglo + Arandela)

1 - CONTROL A LA RECEPCIÓN

Control dimensional
Control de la humedad media
Control de resistencia del proceso de encolado
Control visual
Control organoléptico

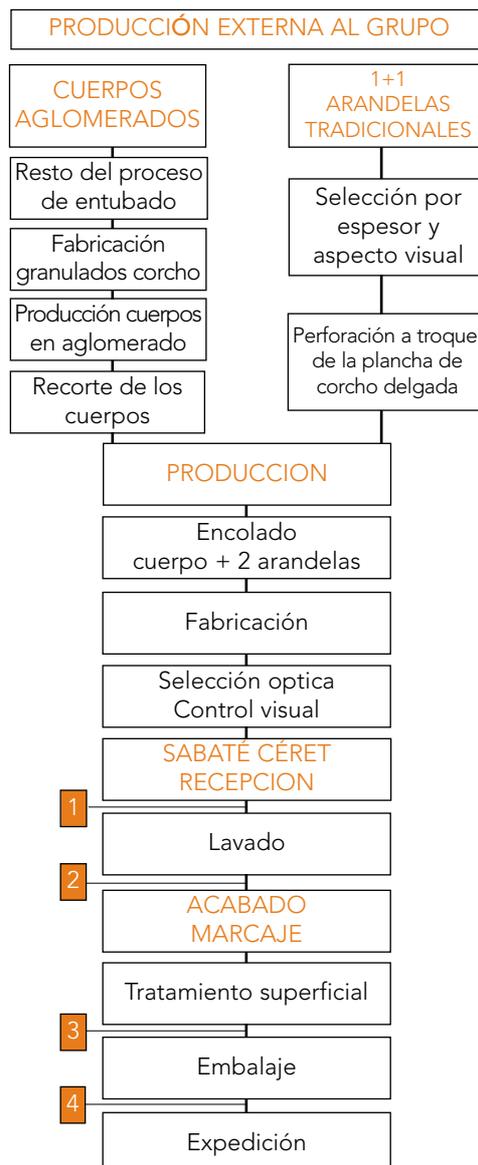
2 - CONTROL DESPUES DEL LAVADO

Control de la humedad media
Control de residuos de peróxido

3 - CONTROL PRODUCTO ACABADO

Control de tratamiento de superficie
Control de fuerzas de extracción
Control de tasa de polvo
Control de residuos de peróxido
Control de estanqueidad a líquido

4 - CONTROL FINAL



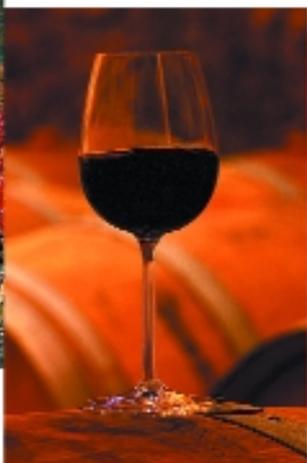
RESPUESTAS A SUS REQUISITOS...

Producto técnico y reproducible;

Arandelas de corcho seleccionadas;

Granulometría de 2 a 6 mm;

Control calidad permanente.



Especificaciones técnicas

Tapones 1+1

SPEC 10/B - 01/10/02

Especificaciones

Tolerancias

			Gama alta			Gama estándar			Gama baja		
Aspecto visual											
(en 125 tapones)		≥ 90% de aspecto conforme	<10% de defectos menores								
Características dimensionales											
(pié de rey en 32 tapones)	Longitud (mm)	L ± 0,5	NCA 1,5	(A1/R2)	NCA 1,5	(A1/R2)	NCA 2,5	(A2/R3*)	NCA 2,5	(A2/R3)	NCA 2,5
	Diámetro (mm)	D ± 0,5	NCA 1,5	(A1/R2*)	NCA 1,5	(A1/R2)	NCA 2,5	(A2/R3)	NCA 2,5	(A2/R3)	NCA 2,5
Características físicas											
(conductímetro 20 tapones)	Humedad (%)	6,0 ± 2,0	NCA 4	(A3/R4)	NCA 4						
(taponadora 4 mordazas sur 5 tapones)	Fuerza de compresión (N)		150 < 100% < 400		150 < 100% < 400		150 < 80% < 400		150 < 80% < 400		150 < 80% < 400
(tubos calibrados en 6 tapones)	Estanqueidad al líquido (%)		100% > 1,2 bars		100% > 1,2 bars		100% > 0,9 bar		100% > 0,9 bar		100% > 0,9 bar
(tubos calibrados en 5 tapones)	Fuerza de extracción (daN)		15 < 100% < 30		15 < 100% < 30		15 < 100% < 30		15 < 100% < 30		15 < 100% < 30
(por agitación y filtración en 10 tapones)	Cantidad de polvo (mg/tapón)		< 2		< 2		< 2		< 2		< 2
(por dosificación en 4 tapones)	Residuos de peróxido (mg/tapón)		≤ 0,1		≤ 0,1		≤ 0,1		≤ 0,1		≤ 0,1

*NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (NCA)

A2/R3 significa que entre los 32 tapones controlados : el lote es aceptado si 2 tapones, como máximo, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones y el lote es rechazado si 3 tapones, o más, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones.

SABATÉ

SABATÉ S.A.S - FRANCIA
 Espace Tech Ulrich - BP 301 - 66403 Céret Cedex
 Tél : +33 (0)4 68 87 20 20 - Fax : +33 (0)4 68 87 35 36
 Web : www.sabate.com E-mail : sabate@sabate.fr

