



Altec Cerveza

Tamaño estándar disponible :
 38 x 25,5 mm / 40 x 25,5 mm / 44 x 25,5 mm

Proceso de fabricación y de control de Altec Cerveza

1 - CONTROL A LA RECEPCIÓN

Control de la humedad media
 Control dimensional de micropartículas
 Control de masa volúmica

2 - CONTROL DESPUES DEL MOLDEADO

Control distribución de masa
 Test de "absorción de líquido"
 Control 2,4,6-T.C.A. extraíble

3 - CONTROL DESPUES DEL LAVADO

Control de residuos de peróxido

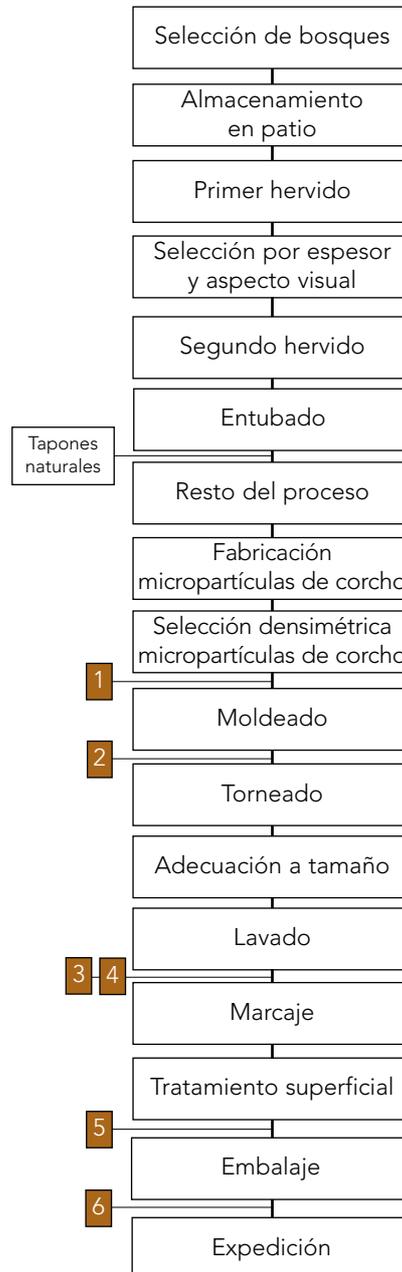
4 - CONTROL ANTES DEL MARCAJE

Control visual
 Control dimensional
 Control de recuperación dinámica
 Control par de rotura
 Control ángulo de rotura

5 - CONTROL PRODUCTO ACABADO

Control de tratamiento de superficie
 Control de fuerzas de extracción
 Control de tasa de polvo
 Control de residuos de peróxido

6 - CONTROL FINAL



RESPUESTAS A SUS REQUISITOS...

Producto innovador para el sector cervecero (cervezas especiales);

Perfecta regularidad de hundimiento en la taponadora;

Estanqueidad a líquido superior que ofrece un buen mantenimiento de la espuma (conservación óptima del CO₂);

Análisis sistemático de la cantidad de 2,4,6-TCA extraíble según tecnología SPME/GC/MS para cada lote de producción;

Fácil descorcho para el consumidor;

Estética y aspecto "materia".



Especificaciones técnicas

Altec Cerveza

SPEC 09/B - 01/10/02

Especificaciones

Tolerancias

2,4,6-T.C.A. extraíble

(maceración en 25 tapones)
SPME/GC/MS

2,4,6-T.C.A. extraíble (ng/L)

≤ 3,0 ± 1,0 **

Características dimensionales

(pie de rey en 32 tapones)	Longitud (mm)	L ± 0,4	NCA 1,5	(A1/R2)
	Diámetro (mm)	25,5 ± 0,3	NCA 1,5	(A1/R2)
	Masa volúmica (Kg/m3)	270 ± 20	NCA 1,5	(A2/R3)
(taponadora 4 mordazas sur 5 tapones)	Recuperación dinámica (%)	≥ 97 % à 30s	NCA 2,5	(A2/R3*)
(máquina de tracción-compresión en 5 tapones)	Recuperación elástica (N/cm2)	≥ 3,0	NCA 2,5	(A0/R1)

Características físicas

(maquina de tracción-compresión en 8 tapones)	Par de rotura (mN)	≥ 4,0	NCA 1,5	(A0/R1)
	Angulo de rotura (°)	≥ 35	NCA 1,5	(A0/R1)
(por agitación y filtración en 10 tapones)	Cantidad de polvo (mg/tapón)		≤ 0,3	
(por dosificación en 4 tapones)	Residuos de peróxido (mg/tapón)		≤ 0,1	

*NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (NCA)

A2/R3 significa que entre los 32 tapones controlados : el lote es aceptado si 2 tapones, como máximo, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones y el lote es rechazado si 3 tapones, o más, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones.

** Valor indicativo según método interno S B07 Mo 1, disponible a su solicitud.

SABATÉ

SABATÉ S.A.S - FRANCIA
Espace Tech Ulrich - BP 301 - 66403 Céret Cedex
Tél : +33 (0)4 68 87 20 20 - Fax : +33 (0)4 68 87 35 36
Web : www.sabate.com E-mail : sabate@sabate.fr

