

# Altec Original

PARA TAPADO DE VINO TRANQUILO

Longitud disponible en mm : 38 / 40 / 42 / 44

Diámetro según recomendación \*

## Proceso de fabricación y de control de Altec Original

### 1 - CONTROL A LA RECEPCIÓN

Control de la humedad media  
Control dimensional de micropartículas  
Control de masa volúmica

### 2 - CONTROL DESPUES DEL MOLDEADO

Control distribución de masa  
Test de "absorción de líquido"  
Control 2,4,6-T.C.A. extraíble

### 3 - CONTROL DESPUES DEL LAVADO

Control de residuos de peróxido

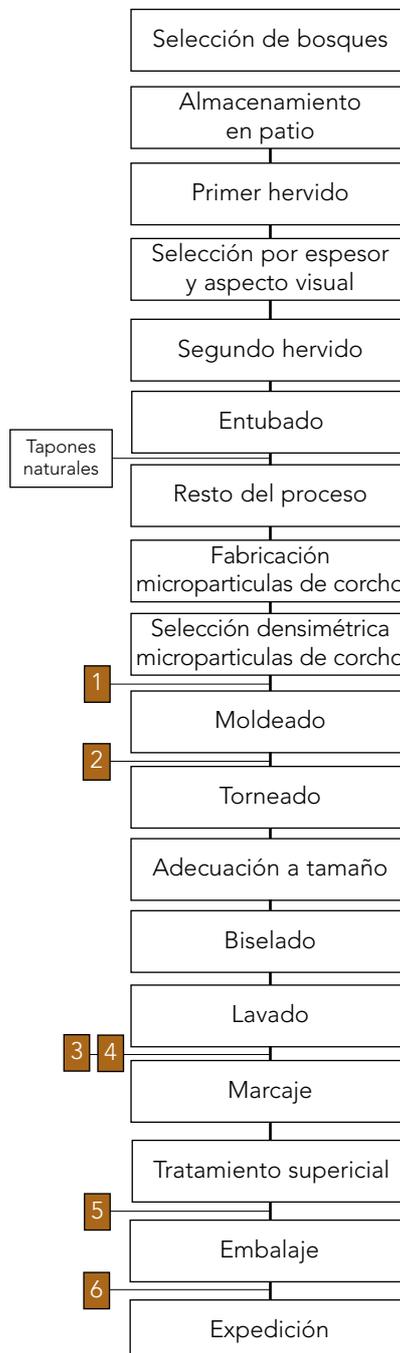
### 4 - CONTROL ANTES MARCAJE

Control visual  
Control dimensional  
Control de recuperación elástica  
Control de presión de retorno  
Control de estanqueidad a líquido

### 5 - CONTROL PRODUCTO ACABADO

Control de tratamiento de superficie  
Control de fuerzas de extracción  
Control de tasa de polvo  
Control de residuos de peróxido

### 6 - CONTROL FINAL



## RESPUESTAS A SUS REQUISITOS...

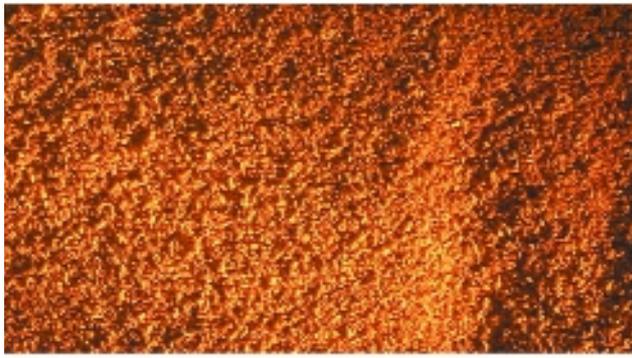
- Una marca líder (7 años de experiencia industrial);
- A final 2002, 3,3 mil millones de Altec vendidos;
- En cada lote de producción : Análisis sistemático de la cantidad de 2,4,6-TCA cedible según tecnología SPME/GC/MS;
- Producto homogéneo y reproducible;
- Perfecta regularidad de hundimiento en la taponadora;
- Alta calidad de marcado : vector de su imagen;
- Control calidad permanente.

*Certificado de alimentabilidad disponible a su solicitud.*

*\*Esta recomendación sólo contemplará los parámetros mecánicos que suelen influir en el embotellado. No le dispensará al cliente que efectúe pruebas de embotellado en sus condiciones habituales de tapado para comprobar la adecuación del producto con cada utilización proyectada.*

**SABATÉ**

SPEC 06/F 01/10/02



## Especificaciones técnicas Altec Original SPEC 06/F - 01/10/02

### Especificaciones

### Tolerancias

#### 2,4,6-T.C.A. extraíble

(maceración en 25 tapones)  
SPME/GC/MS

2,4,6-T.C.A. extraíble (ng/L)

$\leq 3,0 \pm 1,0$  ng/L \*\*\*

#### Características dimensionales

(pié de rey en 32 tapones)

Longitud	(mm)	(L $\pm 0,4$ )	NCA 1,5	(A1/R2)
Diámetro	(mm)	(D $\pm 0,3$ )	NCA 1,5	(A1/R2)
Bisel	(mm)	(1,5 $\pm 0,5$ )	NCA 2,5	(A2/R3*)

#### Características físicas

(permeámetro en 3 tapones)

Coefficiente de permeabilidad  
al oxígeno (mol/msPA)\*\*  $1,5^{10^{-14}} \pm 0,5^{10^{-14}}$

Permeabilidad al oxígeno  
(cm<sup>3</sup>/24h) (deltaP=1bar)\*\*  $0,018 \pm 0,006$

(taponadora 4 mordazas sur 5 tapones)

Recuperación dinámica (%)  $\geq 97$  % à 30s NCA 2,5 (A0/R1)

(máquina de tracción-compresión en 5 tapones)

Recuperación elástica (N/cm<sup>2</sup>)  $> 2,5$  NCA 2,5 (A0/R1)

(tubos calibrados en 6 tapones)

Estanqueidad al líquido (%) 100%  $> 1,8$  bars

(tubos calibrados en 5 tapones)

Fuerza de extracción (daN)  $18 < 100 < 35$

(por agitación y filtración en 10 tapones)

Cantidad de polvo (mg/tapón)  $\leq 0,3$

(por dosificación en 4 tapones)

Residuos de peróxido (mg/tapón)  $\leq 0,1$

#### \*NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (NCA)

A2/R3 significa que entre los 32 tapones controlados : el lote es aceptado si 2 tapones, como máximo, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones y el lote es rechazado si 3 tapones, o más, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones.

\*\* Este coeficiente ha sido establecido durante las pruebas de validación del producto según método interno MO Investigación 16, disponible a su solicitud.

\*\*\* Valor indicativo según método interno S B07 Mo 1, disponible a su solicitud.

**SABATÉ**

SABATÉ S.A.S - FRANCIA  
Espace Tech Ulrich - BP 301 - 66403 Céret Cedex  
Tél : +33 (0)4 68 87 20 20 - Fax : +33 (0)4 68 87 35 36  
Web : www.sabate.com E-mail : sabate@sabate.fr

