



Tapones Colmatados

PARA TAPADO DE VINO TRANQUILO

Tamaño estándar para vinos comunes y gama media :

38 x 24 mm / 44 x 24 mm / 49 x 24 mm / 54 x 24 mm

Proceso de fabricación y de control de Tapones Colmatados

1 - CONTROL A LA RECEPCION

Control de la humedad media
Control dimensional
Control visual

2 - CONTROL DESPUES DEL LAVADO

Control de la humedad media
Control de residuos de peróxido

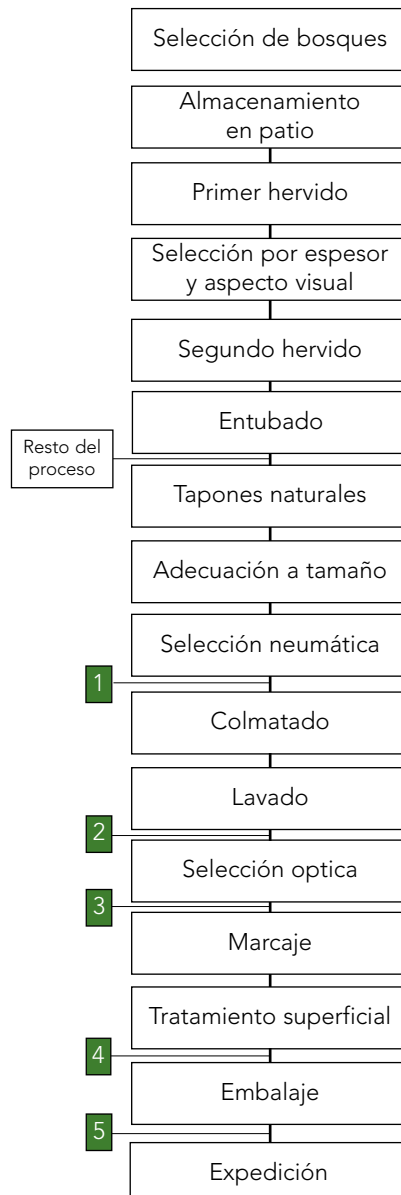
3 - CONTROL ANTES DEL MARCAJE

Control visual
Control dimensional
Control de humedad media
Control de resistencia a la compresión
Control de la estanqueidad a líquido

4 - CONTROL PRODUCTO ACABADO

Control de tratamiento de superficie
Control de fuerzas de extracción
Control de tasa de polvo
Control de residuos de peróxido

5 - CONTROL FINAL



REPUESTAS A SUS REQUISITOS

Respeto estricto de la materia;

Tapones adaptados a los vinos de comunes y gama media especialmente para los vinos nuevos o jóvenes;

Control calidad permanente.



Especificaciones técnicas Tapones Colmatados SPEC 02/E - 01/10/02

Especificaciones

Tolerancias

Gama
alta

Gama
estándar

Gama
baja

Aspecto visual

(en 125 tapones)	≥ 90% de aspecto conforme	<10% de defectos menores	<10% de defectos menores	<10% de defectos menores
------------------	---------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Características dimensionales

(pié de rey en 32 tapones)	Longitud (mm)	L ± 0,7	NCA 4	(A3/R4)	NCA 4	(A3/R4)	NCA 6,5	(A5/R6)
	Diámetro (mm)	D ± 0,5	NCA 2,5	(A2/R3*)	NCA 4	(A3/R4)	NCA 6,5	(A5/R6)
	Ovalización (mm)	≤ 0,7	NCA 4	(A3/R4)	NCA 6,5	(A5/R6)	NCA 6,5	(A5/R6)
	Bisel (mm)	1,5 ± 0,5	NCA 4	(A3/R4)	NCA 4	(A3/R4)	NCA 6,5	(A5/R6)

Características físicas

(conductímetro 20 tapones)	Humedad (%)	6,0 ± 2,0	NCA 4	(A3/R4)	NCA 4	(A3/R4)	NCA 4	(A3/R4)
(taponadora 4 mordazas sur 5 tapones)	Fuerza de compresión (N)		100 < 100% < 300		100 < 100% < 300		100 < 80% < 300	
(tubos calibrados en 6 tapones)	Estanqueidad al líquido (%)		100% > 1,2 bars		100% > 0,9 bar		100% > 0,6 bar	
(tubos calibrados en 5 tapones)	Fuerza de extracción (daN)		15 < 100% < 40		15 < 100% < 40		15 < 100% < 40	
(por agitación y filtración en 10 tapones)	Cantidad de polvo (mg/tapón)		< 1,5		< 2		< 3	
(por dosificación en 4 tapones)	Residuos de peróxido (mg/tapón)		≤ 0,1		≤ 0,1		≤ 0,1	

NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (NCA)

A2/R3 significa que entre los 32 tapones controlados : el lote es aceptado si 2 tapones, como máximo, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones y el lote es rechazado si 3 tapones, o más, presentan un resultado inferior o superior a los límites de las especificaciones.

SABATÉ

SABATÉ S.A.S - FRANCIA
Espace Tech Ulrich - BP 301 - 66403 Céret Cedex
Tél : +33 (0)4 68 87 20 20 - Fax : +33 (0)4 68 87 35 36
Web : www.sabate.com E-mail : sabate@sabate.fr

